様式－２

※　整理番号 Serial No.	
※　受理年月日 Date accepted	
※　工場等登録番号 Factories. and Others Registration No.	
※　工場等登録日 Date of Factories and Others Registration	

工場等登録申請書

Application for Factories and Others Registration

２０１５年１月１　日

year month day

一般財団法人　製品安全協会　理事長　　殿

To: President,

Consumer Product Safety Association

社　　名　Applicant's Name

安全機械工業株式会社

代表者名　　Name of Representative, and Signature

代表取締役社長　　安全　太郎　　印

住　　所　　Address

〒110-0012　　東京都台東区竜泉２－２０－２

電話番号 Tel　０３　（５８０８　）３３００

FAX 番号 Fax　０３　（５８０８　）３３０５

e-mail　　mail@sg-mark.org

製品安全協会業務規程第８条の規定により工場等登録を受けたいので，次のとおり申請します。

Applying for Factories and Others Registration under the Article 8 of the Procedural Manual of the Consumer Product Safety Association.

1.　事業区分　Business Category	Manufacturing of 乗車用ヘルメット　　製造事業
2.　当該認証対象製品を製造する工場又は事業所の名称及び所在地 Name and Address of factory or working place manufacturing the Designated Product of Approval	大阪工場 大阪府大阪市XX区○○町１－２－３
3.　製造設備の名称，性能及び数 Name, capacity, and number of manufacturing facilities	添付資料５ See the accompanying document　№5.
4.　検査設備の名称，性能及び数 Name,capacity,and number of inspection facilities	添付資料６ See the accompanying document　№6.

備考　※印の欄は，記載しないこと。　Remarks: Keep blank the columns marked with※.

In case of foreign applicant, the Application is to file in duplicate, each English and Japanese, as possible.

工場等登録申請のための総括表
General Information on Application for Factories and Others Registration

資　本　金 Paid-in capital	従業員数 Number of employees	担当者名　Person in charge
		品質管理部　部長　安全次郎
１２，０００．０００円	２００名	電話番号　Tel　０６（５８０８）３３００
		ＦＡＸ番号　Fax　０６（５８０８）３３０５
		e-mail　j-anzen@sg-mark.org

所　在　地 Address of Factory
〒５６７－８９０　大阪府大阪市XX区〇〇町１－２－３

添付書類一覧表　List of accompanying documents

1　添付資料１　　工場の図面
　Accompanying document No.１　Layout of factory

2　添付資料２　　製造工程図
　Accompanying document No.２　Diagram of manufacturing process

3　添付資料３　　検査方法の概要
　Accompanying document No.３　Outline of Inspection method of product principal materials and parts

4　添付資料４　　主要材料又は部品の名称及び製造業者名又は外注先
　Accompanying document No.４　Names of principal materials and parts and names of manufacturers or contractors

5　添付資料５　　製造設備
　Accompanying document No.５　Manufacturing facilities

6　添付資料６　　検査設備
　Accompanying document No.６　Inspection facilities

7　添付資料７　　製品安全協会業務規程第14条に該当しないことを説明した書面
　A statement indicating that the Applicant does not come under Procedural Manual Article 14.

主な生産品目名
Names of principal products

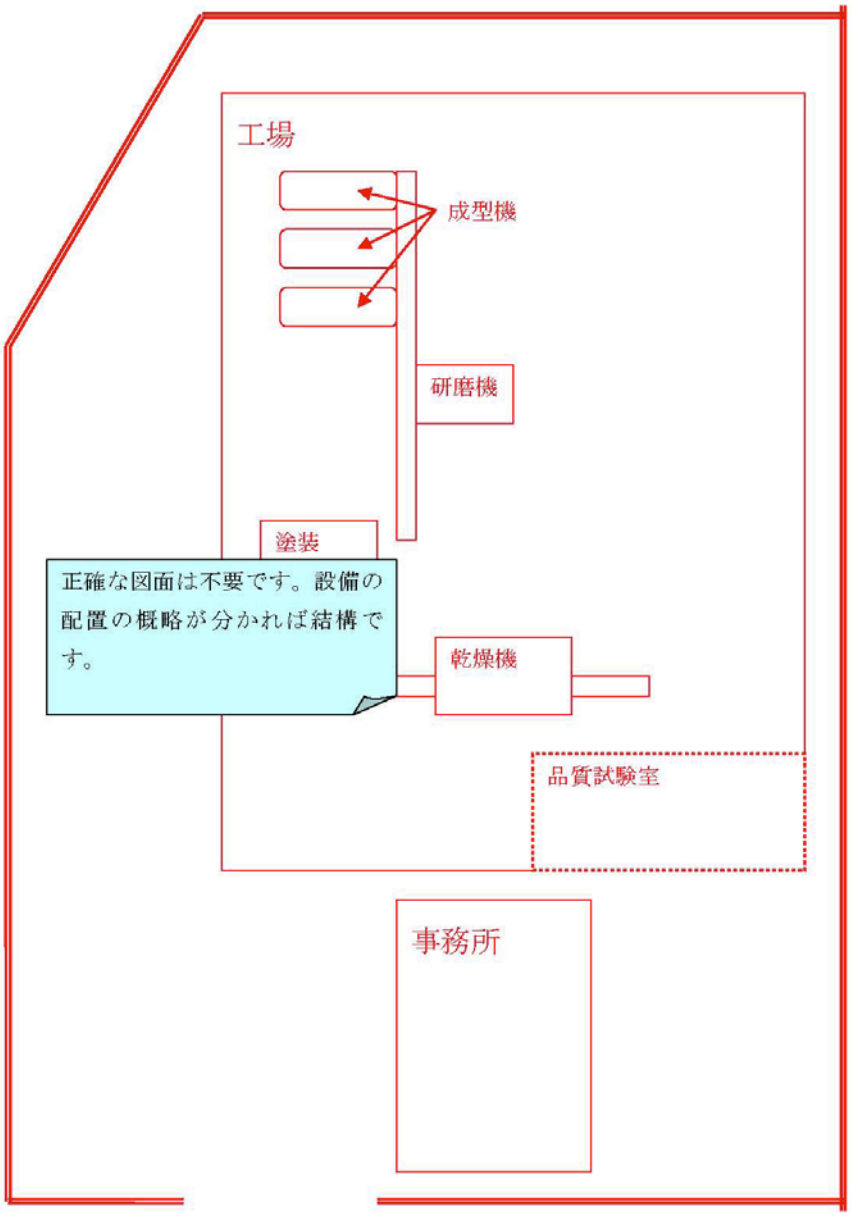
乗車用ヘルメット、自転車用ヘルメット

ＳＧマークの表示を予定している認証対象製品の年間生産数量
Annual production quantity of the Designated Product of Approval to which SG marks are to be affixed

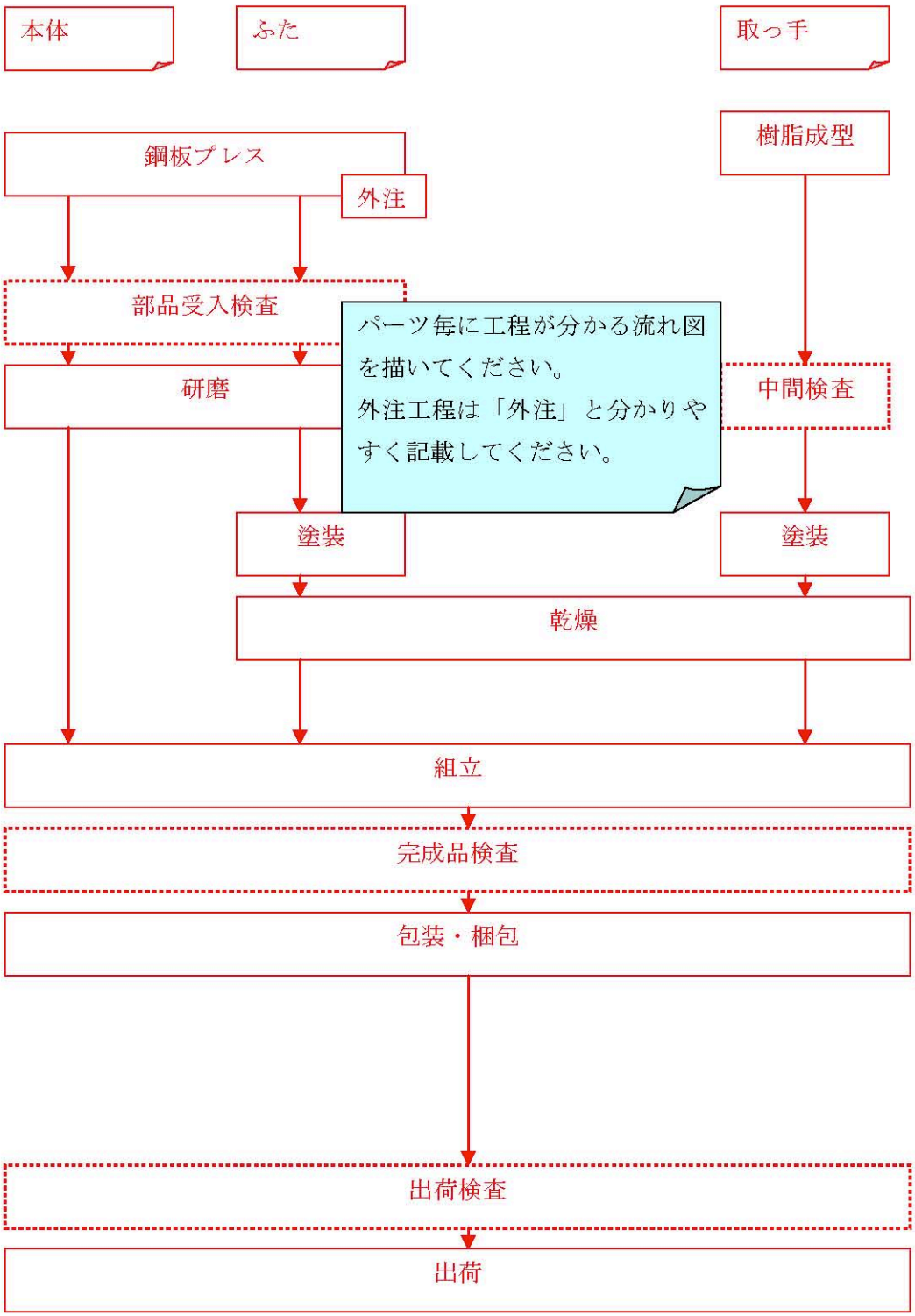
月産２００，０００個

最寄り駅からの地図　Route to the factory from the nearest guide point

添付資料１　工場の図面



添付資料２　製造工程図


本体
ふた
取っ手
鋼板プレス
外注
樹脂成型
部品受入検査
研磨
パーツ毎に工程が分かる流れ図を描いてください。
外注工程は「外注」と分かりやすく記載してください。
中間検査
塗装
塗装
乾燥
組立
完成品検査
包装・梱包
出荷検査
出荷

添付資料３　検査方法の概要

検査時期	検査項目	検査基準	判定基準等	記録・不合格時の措置
資材受入検査	鋼板厚み	資材規格 A-1 に適合すること	N=納入ロット n=３点 c=0	受入検査記録台帳 返品
〃	鋼板		半年納入毎	メーカー証明書
部品受入検査	本体		N=納入ロット n=5 c=0	部品受入検査台帳 返品
〃	ふた		N=納入ロット n=5 c=0	〃
〃	表示シール記載内容	商品企画書に適合すること	N=納入ロット n=1 c=0	〃
樹脂成型中間検査	ばり、とがり	部品規格Ｄに適合すること	N=２時間製造品 n=１０ c=0	成型検査記録台帳 廃棄又は修成
〃	寸法	〃	N=４時間製造品 N=5 c=０	成型検査記録台帳 廃棄又は修成
完成品検査 出荷検査	外観、構造	製品検査規格に適合すること	全数確認	生産日報 廃棄
〃	本体耐荷重	〃	N=１日製造品 n=1 c=０	検査日報 廃棄
〃	取っ手ひずみ	〃	N=１日製造品 n=1 c=０	検査日報 廃棄
〃	繊維衛生性	〃	N=半年製造品 n=1 c=０	県試験所の成績書
〃	表示の有無	商品企画書に適合すること	全数確認	生産日報 修成

少なくとも **SG 基準に規定された全項目を網羅するよう**記載してください。
なお、資材メーカーの証明書や外注先の出品記録、外注検査なども漏れなく記載してください。

添付資料４　主要資材又は部品の名称、製造業者又は外注先

主要資材又は部品の名称	製造業者又は外注先
SUS 鋼板	□□金属工業株式会社
鋼板プレス加工	△△スチール製作所株式会社
ABS 樹脂	××マテリアル株式会社
塗料	会
印刷物（表示シー	刷株式会社

社内検査	
繊維衛生性検査	立工業試験センター

主な資材や部品の購入先（副資材は不要）、外注工程があれば外注先も記載してください。
なお、**社内検査の一部を外注**している場合には、それも必ず記載してください。

添付資料５　製造設備

設備の名称	性能及び台数
樹脂原料配合設備	１式
樹脂原料乾燥設備	１式
射出成型機	３台
金型	３台
金属研磨機	１台
金属塗装	１式
樹脂塗装	１式
組立設備	１式

少なくとも**製造設備基準に示されている設備**のうち保有しているものは、漏れなく記載してください。

添付資料６　検査設備

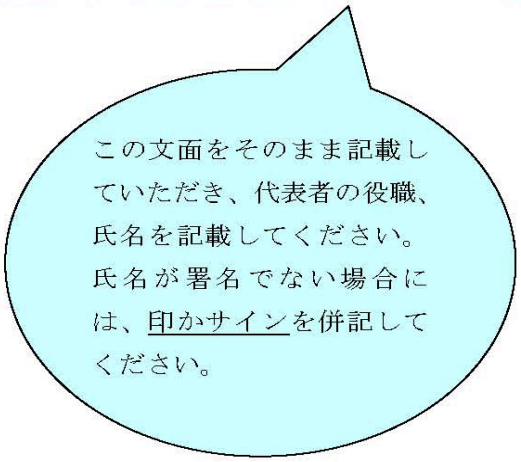
設備の名称	性能及び台数
寸法測定試験（ノギス）	JIS１級（0~100mm；精度 0.1mm）　５本
	ブロックゲージ　１台
	定盤　１台
〃（マイクロゲージ）	JIS　１級（0~50mm：精度 0.05mm）１本
本体耐荷重試験	固定用台座・滑車など　１式
〃（プッシュ	(0~100N；精度 1N)　５本
取っ手ひずみ	本体耐荷重試験と共用
〃（ハイトゲ	IS　１級（0~50mm：精度 0.05mm）１本

少なくとも**検査設備基準に示されている設備**のうち保有しているものは、漏れなく記載してください。(検査設備基準で精度を規定している場合には、精度も併記してください。)

添付資料７　財団法人製品安全協会業務規程第１４条に該当しないことを説明した書面

１．当社は、財団法人製品安全協会業務規程第１４条の規定により工場等を取り消された事実はありません。

２．当社役員のうち前号に該当する者はおりません。



安全機械工業株式会社
代表取締役社長　安全　太郎