

認証の詳細

＜アルミニウム板製なべ＞

－ 目 次 －

1. 工場登録・型式確認による SG マーク表示の場合

表 1：製造設備基準

表 2：検査設備基準

表 3：型式区分（ロット認証と共通）

表 4：型式確認申請手数料

表 5：型式確認試験の委託検査機関

表 6：型式確認試験の有効期限

表 7：工場登録・型式確認の SG マーク表示方法

表 8：工場登録・型式確認の SG マーク表示手数料

表 9：SG マーク被害者救済制度の有効期限（ロット認証と共通）

2. ロット認証による SG マーク表示の場合

表 10：ロット認証の委託検査機関

表 11：ロット認証の申請手数料

表 12：ロット認証の SG マーク表示方法

1. 工場登録・型式確認による SG マーク表示の場合

表 1 : 製造設備基準

製造設備	技術上の基準
1. 切断設備 2. 合成樹脂成形設備 (当該製造工程を有する場合に限る) 3. プレス加工設備 4. 穴あけ加工設備 5. 研磨加工設備 6. アルマイト加工設備 7. 封孔処理設備 8. かしめ加工設備 9. 組立設備 ただし、1 項、2 項、6 項及び 7 項の設備により製造される部品の製造技術の状況により、製造することが適切であると製品安全協会が認める者から当該部品の供給を受ける者であって製品安全協会が認める者は、当該設備の一部若しくは全部を備えることを要しない。	1. 適切に切断ができること。 2. 適切にかんな加工ができること。 3. 適切にプレス加工ができること。 4. 適切に穴あけ加工ができること。 5. 適切に研磨加工ができること。 6. 適切にアルマイト処理ができること。 7. 適切に封孔処理ができること。 8. 適切にかしめ加工ができること。 9. 適切に組立ができること。

表 2 : 検査設備基準

検査設備	技術上の基準
1. 寸法測定設備 2. 耐久性試験設備	1. ダイヤルゲージ (5mm まで測定できるもの)、マイクロメータ (25mm まで測定できるもの)、ノギス (150mm まで測定できるもの)、円筒ゲージ (直径 10mm のもの)、又はそれと同等以上のもの。金属製直尺 (300mm まで測定できるもの) 及び角度計を備えていること。 2. 繰り返し荷重試験機 (アルミニウム板製なべの SG 基準 2 項の試験が適切にできるもの)、あて板 (厚さ 10mm のもの) 及びハイトゲージ (50mm まで測定

<p>3. 耐荷重試験設備</p> <p>4. 安定性試験設備</p> <p>5. 耐熱試験設備</p> <p>6. 耐熱試験設備</p> <p>7. 煮沸試験設備</p> <p>ただし、2項、3項及び5項の試験技術の状況により試験することが適切であると製品安全協会が認める者に定期的に当該試験を行わせている者であって、製品安全協会が認める者は、当該試験設備を備えることを要しない。</p>	<p>できるもの)を備えていること。</p> <p>3. 荷重試験機(アルミニウム板製なべのSG基準3項の試験が適切にできるもの)を備えていること。</p> <p>4. 傾斜版、分度器(15度まで測定できるもの)を備えていること。</p> <p>5. 恒温槽(150℃まで温度上昇できるもの)及び水槽を備えていること。</p> <p>6. 実験用スタンド、バーナー、支持台ストップウォッチ及び金網</p> <p>7. ガラス製煮沸容器、ガラス製支持台、時計及びバーナーポーラログラフ、化学天秤、水槽、ドラフト及び化学試験器具を備えていること。</p>
---	---

表3：型式区分(ロット認証と共通)

要素	区分
形状	(1) 両手なべ (2) 片手なべ
寸法 (内径又は最大対辺)	(1) 15cm未満のもの (2) 15cm以上25cm未満のもの (3) 25cm以上のもの
ふたの材質	(1) ガラス製のもの (2) その他のもの
取っ手の材質	(1) 合成樹脂製のもの (2) その他のもの

表 4 : 型式確認申請手数料

申請窓口	手数料	振込先
製品安全協会	<ul style="list-style-type: none"> ・ 申請手数料 5,500 円/型式 (税抜 5,000 円/型式) 	三菱 UFJ 銀行 東京公務部支店 普通口座 3 0 0 4 4 7 口座名 : 一般財団法人 製品安全協会 MUFJ Bank, Ltd. Tokyo-Komubu Branch Ordinary Account : 300447 Beneficiary Name: Consumer Product Safty Association (Swift Address) BOTKJPJT
委託検査機関	<ul style="list-style-type: none"> ◆一般財団法人日本文化用品安全試験所 ・ 型式確認試験手数料 60,500 円 (税抜 55,000 円) 	委託検査機関が案内する 方法によりお支払い 願います。 なお、委託検査機関に 検査試料を送付する際 は、型式確認申請の表 紙のコピーを同封して 下さい。
	<ul style="list-style-type: none"> ◆一般財団法人日用金属製品検査センター ・ 型式確認試験手数料 26,400 円 (税抜 24,000 円) 	

- ・ 手数料は本文書作成時点の参考価格を示しています。
- ・ 委託検査機関が複数ある場合は機関によって金額・納期等が異なることがあります。また、検査試料の大きさや個数によっては、検査試料の廃棄費用又は申請者への返送費用を別途請求する場合があります。詳細は委託検査機関にお尋ねください。


表 5 : 型式確認試験の委託検査機関

名称	送付先	型式試料の数
型式確認試験の申込先 ※希望により検査機関 を選択できます。	一般財団法人日本文化用品安全試験所 大阪事業所 〒578-0921 大阪府東大阪市水走 3-6-14 TEL. 072(968)2226 FAX. 072(968)2221	2 個／型式
	一般財団法人日用金属製品検査センター 本 部 〒959-1277 新潟県燕市物流センター1・9 TEL. 0256(62)3131 FAX. 0256(62)3879	

表 6 : 型式確認試験の有効期限

適合日より 2 年間

表 7 : 工場登録・型式確認の SG マークの表示方法

表示方式	表示方法
協会支給ラベル方式	<p>図 1 に示す協会支給ラベルを原則として、ふた又は取っ手の見やすい箇所に貼付する方式です。台紙の寸法は 17mm×17mm です。ラベルは、シートタイプで最小交付単位は 50 枚です。</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>図 1 協会支給ラベル</p> <p>表示を行うためには、Web からログイン後「SG マーク表示数量申請」を行い、表 8 に示す手数料額を振り込んでください。申請記載事項及び手数料の入金を確認後、登録工場又は申請者が指定する場所に SG ラベルを送付します。</p>

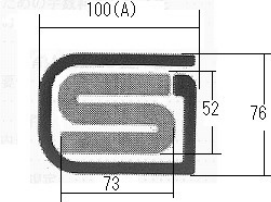
<p>自社方式</p>	<p>製品本体の表面又は裏面に図2に示すSGマークを印字、刻印又は浮き出しで表示します。</p>  <p>図2 自社表示</p> <ul style="list-style-type: none"> ・寸法：Aを100としたときの比率で表しており、Aは8.0mmです。 ・色彩：二色又は単色とする。 <p>※ 図2に示す意匠は、登録後ai形式の電子データでお渡しすることが可能です。</p> <p>指定の方法により製品にSGマークを表示し、原則1ヶ月毎に表示実績を報告してください。</p> <p>このとき同時に表8に示す手数料額を振り込んでください。報告は、Webからログインし、「SGマーク表示数量申請」からお願いします。</p>
-------------	---

表8：工場登録・型式確認のSGマーク表示手数料

申請窓口	手数料	振込先
製品安全協会	<p>1. 8375 円/個 (税抜 1. 75/個)</p> <p>※ SG ラベルの送付先が外国の場合には、別途送料が必要です。</p> <p>※ 外国からの送金の場合は、税抜の手数料です。</p>	<p>三菱 UFJ 銀行 東京公務部支店 普通口座 3 0 0 4 4 7 口座名：一般財団法人 製品安全協会 MUFJ Bank, Ltd. Tokyo-Komubu Branch Ordinary Account: 300447 Beneficiary Name: Consumer Product Safty Association (Swift Address) BOTKJPJT</p>

表 9 : SG マーク被害者救済制度の有効期限

購入日より 4 年間

2. ロット認証の委託検査機関

表 10 : 委託検査機関窓口

申請窓口	一般財団法人日本文化用品安全試験所	
	ロット認証の申請先	東京事業所 〒130-8611 東京都墨田区東駒形 4-22-4 TEL. 03 (3829) 2515 FAX. 03 (3829)
		大阪事業所 〒578-0921 大阪府東大阪市大今里西 2-5-12 TEL. 072 (968) 2226 FAX. 072 (968) 2221
	一般財団法人日用金属製品検査センター	
ロット認証の申請先	本部 〒959-1277 新潟県燕市物流センター1・9 TEL. 0256 (62) 3131 FAX. 0256 (62) 3879	
	大阪事業所 〒537-0014 大阪府大阪市東成区大今里西 2-5-12 セルロイド会館 1F TEL/FAX. 06 (6972) 1653	

表 11 : ロット認証申請手数料

窓口	手数料	振込先
一般財団法人日本文化用品安全試験所	(1) 基準適合性検査 (検査試料の数は表 5 と同じ) 60,500 円 (税抜 55,000 円) (2) 同等性検査 (①~③合計) ①1,8375 円/個 (税抜 1,75 円/個) ②申請ロットの大きさ毎の額 160 以下 : 11,000 円 (税抜 10,000 円) 161~ 650 : 15,400 円 (税抜 14,000 円) 651~1,600 : 19,800 円 (税抜 18,000 円) ③同等性検査に要する旅費 (委託検査機関の規程に基づく額)	委託検査機関が案内する方法によりお支払い願います。

一般財団法人日 用金属製品検査 センター	(1) 基準適合性検査（検査試料の数は表 5 と同じ） 26,400 円（税抜 24,000 円） (2) 同等性検査（①～③合計） ① 1.8375 円/個（税抜 1.75 円/個） ② ロットの大きさ毎の額 160 以下 : 2,200 円（税抜 2,000 円） 161～ 650 : 4,400 円（税抜 4,000 円） 651～ 1,600 : 8,800 円（税抜 8,000 円） ③ 同等性検査に要する旅費（委託検査機関の規程に 基づく額）	
----------------------------	--	--

- ・ 手数料は本文書作成時点の参考価格を示しています。
- ・ 委託検査機関が複数ある場合は機関によって金額・納期等が異なることがあります。また、検査試料の大きさや個数によっては、検査試料の廃棄費用又は申請者への返送費用を別途請求する場合があります。詳細は委託検査機関にお尋ねください。

表 1 2 : ロット認証の SG マーク表示方法

表示方式	表示方法
協会支給ラベル方式	<p>図 1 に示す協会支給ラベルを原則として、ふた又は取っ手の見やすい箇所に貼付する方式です。台紙の寸法は 17mm×17mm です。ラベルは、シートタイプで最小交付単位は 50 枚です。</p> <div data-bbox="858 1361 1082 1585" style="text-align: center;"> </div> <p style="text-align: center;">図 1 協会支給ラベル</p> <p>協会支給ラベルは、同等性検査合格時に委託検査機関から渡します。申請者は SG ラベルをロット認証の申請ロットに含まれる製品に貼付してください。</p>

<p>自社表示方式</p>	<p>製品本体の表面又は裏面に図2に示す SG マークを印字、刻印又は浮き出しで表示します。</p> <div data-bbox="737 450 1066 694" data-label="Image"> </div> <p>図2 自社表示</p> <ul style="list-style-type: none"> ・寸法：Aを100としたときの比率で表しており、Aは8.0mmです。 ・色彩：二色又は単色とする。 <p>※ 図2に示す意匠は、登録後 ai 形式の電子データでお渡しすることが可能です。</p> <p>自社表示する場合、SG マーク使用規程（ロット認証自社印刷事業者用）第4条に記載の情報が必要となりますので、電子ファイルでご準備をお願いします。</p> <p>WEB - OneDrive (sharepoint.com)</p>
---------------	--

【作成・改正履歴】

2021/6/1：新規作成