

認証の詳細

<かん切り>

— 目 次 —

1. 工場登録・型式確認による SG マーク表示の場合

表 1 : 製造設備基準

表 2 : 検査設備基準

表 3 : 型式区分 (ロット認証と共通)

表 4 : 型式確認申請手数料

表 5 : 型式確認試験の委託検査機関

表 6 : 型式確認試験の有効期限

表 7 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示方法

表 8 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示手数料

表 9 : SG マーク被害者救済制度の有効期限 (ロット認証と共通)

2. ロット認証による SG マーク表示の場合

表 10 : ロット認証の委託検査機関

表 11 : ロット認証の申請手数料

表 12 : ロット認証の SG マーク表示方法

1. 工場登録・型式確認による SG マーク表示の場合

表 1 : 製造設備基準

製造設備	技術上の基準
<p>1. プレス加工設備 2. 穴あけ設備 3. 曲げ加工設備 4. 歯車、カッター加工設備 5. 熱処理設備 6. 研磨設備 7. めっき設備 8. 塗装設備 9. 合成樹脂成形設備 10. 組立設備</p> <p>ただし、歯車、カッター加工、熱処理、研磨、めっき、塗装又は合成樹脂成形設備により、製造される部品の製造方法の状況により製造することが適切であると一般財団法人製品安全協会が認める者から当該部品の供給を受ける者であって、一般財団法人製品安全協会が認める者は、当該試験設備の一部又は全部を備えることを要しない。</p>	<p>1. 適切にプレスができること。 2. 適切に穴あけができること。 3. 適切に曲げができること。 4. 適切に歯車、カッター加工ができること。 5. 適切に熱処理ができること。 6. 適切に研磨ができること。 7. 適切にめっきができること。 8. 適切に塗装ができること。 9. 適切に成形ができること。 10. 適切に組立ができる作業工具等の設備を備えていること。</p>

表 2 : 検査設備基準

検査設備	技術上の基準
<p>1. 寸法測定設備 2. 耐荷重試験設備 3. 切り粉等の試験設備 4. 硬さ測定設備 5. 表面処理測定設備</p> <p>ただし、切り粉量、硬さ及び表面処理設備については、試験技術の状況により試験することが適切であると一般財団法人製品安全協会が認める者に定期的</p>	<p>1. ノギス（100mm まで測定できるもの）または直定規（100mm まで測定できるもの）、外側マイクロメーター（25mm まで測定できるもの）、スケール付きルーペ（5mm まで測定できるもの）を備えていること。 2. 水平台（定盤）及びばねばかり（150N まで測定できるもの）または、ダイヤル圧力計（150N まで測定できるもの）を備えていること。 3. 化学てんびん及びガラス製シャーレなどを備えていること。 4. ビッカース硬さ計及び硬さ標準やすりを備えていること。 5. 電解式めっき膜厚計及び恒温槽（切り刃及び耐食性材料以外の金属部分が塗装されている場合に限る。）</p>

に試験を行わせる者であって一般財団法人製品安全協会が認める者は、当該試験設備を備えることを要しない。	
--	--

表 3：型式区分（ロット認証と共通）

要素	区分
形式	(1)小径かん用のもの (2)中径かん用のもの (3)両用かん用のもの
種類	(1)てこ押し切り方法のもの (2)歯車を回転させる方法のもの (3)その他のもの
構造	(1)折込み式又は折畳式のもの (2)その他のもの
附属品	(1)附属品のあるもの (2)附属品のないもの

表 4：型式確認申請手数料

申請窓口	手数料	振込先
製品安全協会	申請手数料 5,500 円/型式（税抜 5,000 円/型式） ※ 外国からの入金に際しては、消費税は不要です。	三菱 UFJ 銀行 東京公務 部支店普通口座 300447 口座名 一般財団法人 製品安全協会 MUFJ Bank, Ltd. Tokyo-Komubu Branch Ordinary Account300447 ConsumerProduct Safety Association(Swift Address)BOTKJPJT
委託検査機関	【一般財団法人日用金属製品検査センター】 型式確認手数料 ・ 40,700 円/型式（税抜 37,000 円）	委託検査機関が指定する 口座へお振り込みくださ い。
	【一般財団法人ボーケン品質評価機構】 型式確認手数料 ・ 71,940 円/型式（税抜 65,400 円）	

- ・ 手数料は本文書作成時点の参考価格を示しています。
- ・ 委託検査機関が複数ある場合は機関によって金額・納期が異なることがあります。また、試験試料の大きさや個数によっては、検査資料の廃棄費用又は申請者への返送費用を別途請求する場合があります。詳細は委託検査機関にお尋ねください。

表 5 : 型式確認試験の委託検査機関

名称	送付先	型式試料の数
一般財団法人日用金属製品検査センター	本部 〒959-1277 新潟県燕市物流センター1-9 TEL. 0256(62)3131 FAX. 0256(62)3879	3 個
	大阪事業所 (受付業務のみ) 〒537-0014 大阪市東成区大今里西 2-5-12 セルロイド会館 TEL・FAX. 06(6972)1653	
一般財団法人ポークン品質評価機構	大阪事業所 生活用品試験センター 〒552-0021 大阪府大阪市港区築港 1-6-24 TEL. 06-6577-0124 FAX. 06-6577-0126	

表 6 : 型式確認試験の有効期限

適合日より 3 年間

表 7 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示方法

表示方式	表示方法
協会支給ラベル方式	<p>図 1 に示す協会支給ラベルを製品本体の見やすい位置に貼付する方式です。</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>図 1 協会支給ラベルの場合</p> <p>「協会支給ラベル方式」は、ロット検査合格時に委託検査機関から交付致します。申請者は、SG ラベルをロット認証申請ロットに含まれる製品に貼付してください。</p>
自社表示方式	<p>図 2 に示す SG マークを自ら製品本体に刻印、浮きだし、貼付して表示する方式です。</p>

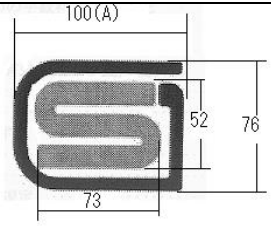
	
	<p style="text-align: center;">図2 自社表示の場合</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 寸法：Aを100としたときの比率で表しており、Aは5.0mm以上です。 ・ 色彩：表示要領（製品安全協会規程第14号）に定める色彩又は単色です。 <p>※ 図2に示す意匠は、登録後ai形式の電子データでお渡しすることが可能です。</p> <p>指定の方法により製品にSGマークを表示し、原則1ヶ月毎に表示実績を報告してください。</p> <p>このとき同時に表8に示す手数料を振り込んでください。</p> <p>報告はWebからログインし、「SGマーク表示数量申請」からお願いします。</p>

表8：工場登録・型式確認のSGマーク表示手数料

申請窓口	手数料	振込先
当協会	0.385 円/個(税抜0.35 円/個) ※ SG ラベルの送付先が外国の場合には、別途送料が必要です。 ※ 外国からのご入金に際しては、消費税は不要です。	三菱東京UFJ銀行 東京公務部支店 普通口座 300447 口座名 一般財団法人 製品安全協会 The Bank of Tokyo-Mitsubishi UFJ, Ltd. Tokyo-Komubu Branch Ordinary Account 300447 Consumer Product Safety Association (Swift Address) BOTKJPJT

表9：SGマーク被害者救済制度の有効期限（ロット認証と共通）

購入日より2年間

2. ロット認証により SG マーク表示の場合

表 10 : ロット認証の委託検査機関

申請窓口	下記委託検査機関よりお選びください	
	一般財団法人 日用金属製品検査センター	本部 〒959-1277 新潟県燕市物流センター1-9 TEL. 0256(62)3131/FAX. 0256(62)3879
		大阪事業所 (※大阪事業所は受付業務のみ) 〒537-0014 大阪市東成区大今里西 2-5-12 セルロイド会館 TEL・FAX. 06(6972)1653
	一般財団法人 ボーケン品質評価機構	東京事業所 〒130-8611 東京都墨田区東駒形 4-22-4 TEL. 03(3829)2515 FAX. 03(3829)2549
		大阪事業所 〒578-0921 大阪府東大阪市水走 3-6-14 TEL. 072-968-2226 FAX. 072-968-2221


表 1 1 : ロット認証の申請手数料

窓口	手数料	振込先															
<p>託検査機関</p>	<p>【一般財団法人日用金属製品検査センター】</p> <p>(1) 基準適合性検査（検査資料の数は表 5 と同じ）</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 40,700 円(税抜 37,000 円) ・ クッキングヒータ用調理器具と同時申請のもの：28,050 円(税抜 25,500 円) <p>＊クッキングヒータ用調理器具の検査費用は別途必要</p> <p>(2) 同等性検査(①+②+③合計)</p> <p>①SG マーク費用 0.385 円(税抜 0.35 円)</p> <table border="1" data-bbox="376 674 1214 1050"> <thead> <tr> <th data-bbox="376 674 464 1050">抜取り検査表</th> <th data-bbox="464 674 794 770">ロットを形成する個数</th> <th data-bbox="794 674 1214 770">検査料</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="376 770 464 831"></td> <td data-bbox="464 770 794 831">1,600 以下</td> <td data-bbox="794 770 1214 831">2,200 円/件</td> </tr> <tr> <td data-bbox="376 831 464 902"></td> <td data-bbox="464 831 794 902">1,601 以上 6,500 以下</td> <td data-bbox="794 831 1214 902">4,400 円/件</td> </tr> <tr> <td data-bbox="376 902 464 976"></td> <td data-bbox="464 902 794 976">6,501 以上 16,000 以下</td> <td data-bbox="794 902 1214 976">8,800 円/件</td> </tr> <tr> <td data-bbox="376 976 464 1050"></td> <td data-bbox="464 976 794 1050">16,001 以上 25,000 以下</td> <td data-bbox="794 976 1214 1050">13,200 円/件</td> </tr> </tbody> </table> <p>②ロットの大きさ毎の額</p> <p>③同等性検査に要する旅費（委託検査機関の規程に基づく額）</p>	抜取り検査表	ロットを形成する個数	検査料		1,600 以下	2,200 円/件		1,601 以上 6,500 以下	4,400 円/件		6,501 以上 16,000 以下	8,800 円/件		16,001 以上 25,000 以下	13,200 円/件	<p>委託検査機関の案内に従ってください。</p>
抜取り検査表	ロットを形成する個数	検査料															
	1,600 以下	2,200 円/件															
	1,601 以上 6,500 以下	4,400 円/件															
	6,501 以上 16,000 以下	8,800 円/件															
	16,001 以上 25,000 以下	13,200 円/件															

<p>【一般財団法人ボーケン品質評価機構】</p> <p>(1) 基準適合性検査</p> <p>・ 71,940 円(税抜 65,400 円)</p> <p>(2) 同等性検査(①+②+③合計)</p> <p>①SG マーク費用 0.385 円(税抜 0.35 円)</p>		
抜 取 り 検 査 表	ロットを形成する個数	検査料
	1,600 以下	22,000 円/件
	1,601 以上 6,500 以下	25,300 円/件
	6,501 以上 16,000 以下	33,000 円/件
	16,001 以上 25,000 以下	40,700 円/件
<p>②ロットの大きさ毎の額</p> <p>③同等性検査に要する旅費（委託検査機関の規程に基づく額）</p>		

- ・ 手数料は本文書作成時点の参考価格を示しています。
- ・ 委託検査機関が複数ある場合は機関によって金額・納期等が異なることがあります。また、試験資料の大きさや個数によっては、検査資料の廃棄費用又は申請者への返送費用を別途請求する場合があります。詳細は委託検査機関にお尋ね下さい

表 1 2 : ロット認証の SG マーク表示方法

表示方式	表示方法
協会支給ラベル方式	<p>図 1 に示す協会支給ラベルを製品本体の見やすい位置に貼付する方式です。</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>図 1 協会支給ラベルの場合</p>

	<p>「協会支給ラベル方式」は、ロット検査合格時に委託検査機関から交付致します。申請者は、SG ラベルをロット認証申請ロットに含まれる製品に貼付してください。</p>
<p>自社表示方式</p>	<p>図2に示す SG マークを自ら製品本体に刻印、浮きだし、貼付して表示する方式です。</p> <div data-bbox="762 465 1061 683" data-label="Image"> </div> <p>(マーク部寸法比)</p> <p>図2 自社表示の場合</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 寸法：Aを100としたときの比率で表しており、Aは5.0mm以上です。 ・ 色彩：表示要領（製品安全協会規程第14号）に定める色彩又は単色です。 <p>※ 図2に示す意匠は、登録後 ai 形式の電子データでお渡しすることが可能です。</p> <p>自社表示する場合、SG マーク使用規程（ロット認証自社印刷事業者用）第4条に記載の情報が必要となりますので、電子ファイルでご準備をお願いします。</p>