

## 認証の詳細

### <非木製バット>

－ 目次 －

1. 工場登録・型式確認による SG マーク表示の場合

表1:製造設備基準

表2:検査設備基準

表3:型式区分(ロット認証と共通)

表4:型式確認申請手数料

表5:型式確認試験の委託検査機関

表6:型式確認試験の有効期限

表7:工場登録・型式確認の SG マーク表示方法

表8:工場登録・型式確認の SG マーク表示手数料

表9:SG マーク被害者救済制度の有効期限(ロット認証と共通)

2. ロット認証による SG マーク表示の場合

表10:ロット認証の委託検査機関

表11:ロット認証の申請手数料

表12:ロット認証の SG マーク表示方法

## 1. 工場登録・型式確認による SG マーク表示の場合

表 1: 製造設備基準

製造設備	技術上の基準
1. 原材料の配合設備 2. 予備成形加工設備 (予備成型加工が必要な工程の場合に限る。) 3. 成形加工設備 4. 熱処理加工設備 (熱処理加工が必要な工程の場合に限る。) 5. 研磨加工設備 6. 表面加工設備 7. 先端部キャップ装着設備 (先端部にキャップを用いている場合に限る) 8. グリップエンド装着設備 9. グリップ部滑り止め加工設備	1. 原材料を適切に計量し、混合できること。 2. バット本体を適切に予備成形できること。 3. バット本体を適切に成形加工できること。 4. バット本体を適切に熱処理加工できること。 5. バット本体を適切に研磨加工できること。 6. バット本体を適切に表面加工できること。 7. バット本体にキャップを適切に装着できること。 8. バット本体にグリップエンドを溶接、接着等により適切に装着できること。 9. バット本体のグリップ部にテープ巻きを施す等により適切に滑り止め加工ができること。
<p>ただし、原材料の配合、成形加工、熱処理加工、研磨加工、表面加工、先端キャップ装着、グリップエンド装着又は溶接加工の製造技術の状況により製造することが適切であると一般財団法人製品安全協会が認める者から原材料又は成形加工、熱処理加工、研磨加工、表面加工、先端キャップ装着又はグリップエンド装着が行われたバットの供給を受ける者であって一般財団法人製品安全協会が認める者は、原材料の配合設備、成形加工設備、熱処理加工設備、研磨加工設備、表面加工設備、先端部キャップ装着設備又はグリップエンド装着設備の一部又は全部を備えることを要しない。</p>	

表 2:検査設備基準

検査設備	技術上の基準
<p>1. 外観、構造及び寸法試験設備</p> <p>(1)寸法測定設備</p> <p>(2)刻印の深さ測定試験設備 (金属表面に刻印を施す場合に限る。)</p> <p>(3)ねじり試験設備 (グリップ部の滑り止めとグリップエンドを一体成形により製造する場合に限る。)</p> <p>2. 強度試験設備</p> <p>(1)三点曲げ試験設備</p> <p>(2)へん平試験設備</p> <p>3. 音響試験設備 (ノック用を除く硬式野球用バットを製造する場合に限る。)</p> <p>4. 反発性能試験 (ソフトボール一般用Aのバットを製造する場合に限る。)</p>	<p>1.</p> <p>(1)切断機及びノギス(日本工業規格B7507昭和54年)又はこれと同等以上のものを備えていること。</p> <p>(2)刻印の深さ測定器(目盛り精度が0.01mm以上で0.3mmまで測定することができるもの)を備えていること。</p> <p>(3)グリップ部のねじり試験機(グリップ部を<math>10 \pm 0.5 \text{N} \cdot \text{m}</math>{<math>1 \pm 0.05 \text{kgf} \cdot \text{m}</math>}の回転力でねじることができるもの)を備えていること。</p> <p>2.</p> <p>(1)三点曲げ試験機(非木製バットの基準確認方法2.(1)三点曲げ試験に規定する性能を有するもの)又はこれと同等以上の性能を有するものを備えていること。</p> <p>(2)へん平試験機(非木製バットの基準確認方法2.(2)打球部のへん平試験に規定する性能を有するもの)又はこれと同等以上の性能を有するものを備えていること。</p> <p>3. 音響試験機(非木製バットの基準確認方法3.音響試験に規定する性能を有するもの)又はこれと同等以上の性能を有するものを備えていること。</p> <p>4. 反発性能試験機(非木製バットの基準確認方法4.反発性能試験に規定する性能を有するもの)又はこれと同等以上の性能を有するものを備えていること。</p>
<p>ただし、三点曲げ試験設備、へん平試験設備、音響試験設備及び反発性能試験設備について、その試験技術の状況により、試験することが適切であると一般財団法人製品安全協会が認める者に定期的に当該試験を行</p>	

わせているものであって、一般財団法人製品安全協会が認める者は、当該試験設備を備えることを要しない。	
---	--

表 3:型式区分(ロット認証と共通)

要素	区分
本体の材質	(1) 金属製のもの (2) 繊維強化プラスチック製のもの (3) 金属と繊維強化プラスチックと複合のもの
主たる用途	(1) 硬式野球用(一般用)のもの (2) 硬式野球用(中学生用)のもの (3) 硬式野球用(小学生以下用)のもの (4) 硬式野球用(ノック用)のもの (5) 軟式野球用(一般用)のもの (6) 軟式野球用(小学生以下用)のもの (7) 軟式野球用(ノック用)のもの (8) ローバウンド用(一般用)のもの (9) ローバウンド用(小学生以下用)のもの (10) ソフトボール用(一般用 A)のもの (11) ソフトボール用(一般用 B)のもの (12) ソフトボール用(少年用)のもの (13) ソフトボール用(学校体育用)のもの
先端部の取付け方式	(1) 本体と一体成形のもの (2) 接着によるもの (3) その他のもの
グリップエンドの取付け方式	(1) 本体と一体成形のもの (2) 溶接によるもの (3) 接着によるもの (4) ねじによるもの (5) グリップ部の滑り止めと一体になったもの (6) その他のもの
グリップ部の滑り止めの形状	(1) 革巻きのもの (2) グリップエンドと一体成形のもの (3) その他のもの

表 4:型式確認申請手数料

申請窓口		手数料	振込先
当協会		5,500 円/型式 (税抜 5,000 円/型式) ※ 外国からの入金に際しては、消費税は不要です。	当協会からの案内に記載された口座へのお振り込みをお願いします。
委託検査機関	一般財団法人日本文化用品安全試験所	72,600 円/型式 (税抜 66,000 円/型式)	委託検査機関が指定する口座へのお振り込みをお願いします。
	一般財団法人ボーケン品質評価機構	69,520 円/型式+消費税 (税抜 63,200 円/型式)	
	一般財団法人日用金属製品検査センター	71,500 円/型式+消費税 (税抜 65,000 円/型式)	
	※上記委託検査機関の型式試験手数料には、硬式用における「音響試験」及びソフトボール一般用Aにおける「反発性能試験」費用を含んでおりません。		

なお、「音響」に関する項目の実施可能な公的検査機関として、製品安全協会が確認しているものは次のとおりです。

一般財団法人 日本車両検査協会 東京検査所

〒114-0003 東京都北区豊島 7-26-28

TEL.03-3912-2361 FAX.03-3912-2208

また、「反発性能」に関する項目の実施可能な公的機関として、製品安全協会が確認しているものは次のとおりです。

富山県工業技術センター生活工学研究所 製品安全課

〒939-1503 富山県南砺市岩武新 35-1

TEL.0763-22-2141 FAX.0763-22-4604

- ・手数料は本文書作成時点の参考価格を示しています。
- ・委託検査機関が複数ある場合は機関によって金額・納期等が異なることがあります。また、検査試料の大きさや個数によっては、検査試料の廃棄費用又は申請者への返送費用を別途請求する場合があります。詳細は委託検査機関にお尋ねください。

表 5:型式確認試験の委託検査機関

名称	送付先	型式試料の数
一般財団法人 日本文化用品安全試験所	大阪事業所 〒578-0921 大阪府東大阪市水走 3-6-14 TEL.072(968)2228 FAX.072(968)2221	3本
一般財団法人 ポーケン品質評価機構	生活用品試験センター 〒552-0021 大阪府大阪市港区築港 1-6-24 電話 06-6577-0124	
一般財団法人 日用金属製品検査センター	本部 〒959-1277 新潟県燕市物流センター1-9 TEL.0256(62)3131 FAX.0256(62)3879	

表 6:型式確認試験の有効期限

認証日より 3 年間
------------

表 7:工場登録・型式確認の SG マーク表示方法

表示方式	表示方法
<p>(自社表示方式)</p> <p>1.自社ラベルにSGマークを付加したものを作成し本体に貼付</p>	<p>形態:SGマークデザインは下図のとおり。 寸法:下図のとおりとする。 色 :特に規定しない。</p>
<p>2.本体にSGマークの印刷又は刻印</p>	

	<p>注)上図は(A)を 100 ミリメートルとしたときの寸法比率である。ただし、(A)を 3.0 ミリメートル以上 50.0 ミリメートル以下の寸法とする。</p> <p>表示位置については、上記方法いずれの場合にも「製品本体のグリップ部近傍の外面の見やすい箇所に貼付(又は印刷、刻印)下さい。</p> <p>表示を行うためには、Web からログイン後「SG マーク表示数量申請」を行い、表8に示す手数料額を振り込んでください。申請記載事項及び手数料の入金を確認後、登録工場又は申請者が指定する場所に SG ラベルを送付します。</p> <p>上記は、登録後 ai 形式の電子データでお渡しすることが可能です。</p>
--	--

表 8:工場登録・型式確認の SG マーク表示手数料

申請窓口	手数料	振込先
製品安全協会	55 円/本 (税抜 50 円/本) ※SG ラベルの送付先が外国の場合には、別途送料が必要です。 ※外国からの送金の場合は、税抜の手数料です。	三菱 UFJ 銀行 東京公務部支店 普通口座 300447 口座名 一般財団法人 製品安全協会 MUFJ Bank, Ltd. Tokyo-Komubu Branch Ordinary Account 300447 Consumer Product Safety Association (Swift Address) BOTKJPJT

表 9:SG マーク被害者救済制度の有効期限(ロット認証と共通)

購入日より 3 年間
------------

## 2. ロット認証による SG マーク表示の場合

表 10:ロット認証の委託検査機関

申請窓口	一般財団法人日本文化用品安全試験所
------	-------------------

東京事業所	〒130-8611 東京都墨田区東駒形 4-22-4 TEL.03(3829)2509 FAX.03(3829)2549
大阪事業所	〒578-0921 大阪府東大阪市水走 3-6-14 TEL.072(968)2228 FAX.072(968)2221
一般財団法人ボーケン品質評価機構	
生活用品試験センター	〒552-0021 大阪府大阪市港区築港 1-6-24 電話 06-6577-0124
	<p>毎回検査を次の機関で受検することも可能です。詳細は上記までお問い合わせください。なお、要する費用は国内の場合と同額です。</p> <p>上海愛麗服装検験修理有限公司(中国)、常州市波肯紡織検測有限公司(中国)、青島紡検験有限公司(中国)、SGS 香港株式会社(中国)、SGS Taiwan Limited(台湾)、SGS CSTC Standards Technical Services Co,Ltd、Guangzhou Branch(中国)、SGS CSTC Standards Technical Services Co,Ltd、Hangzhou Branch(中国)、財団法人 FITI試験研究院(韓国)、PT.SGS INDONESIA(インドネシア)、SGS Vietnam Ltd.(ベトナム)、SGS (Thailand) Limited(タイ)</p>
東京事業所	〒135-0001 東京都江東区毛利 1-12-1 TEL.03(5669)1382 FAX.03(5669)1381
名古屋事業所	〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄 1-25-15 TEL.052(231)0861 FAX.052(231)6006
西部事業所	〒700-0033 岡山県岡山市北区島田本町 1-1-47 TEL.086(255)0282~3 FAX.086(255)0241
一般財団法人日用金属製品検査センター	
本部	〒959-1277 新潟県燕市物流センター1-9 TEL.0256(62)3131 FAX.0256(62)3879
大阪事業所	〒537-0014 大阪府大阪市東成区大今里西 2-5-12 TEL./FAX.06(6972)1653



表 11: ロット認証申請手数料

窓口	手数料	振込先														
	<p>【一般財団法人日本文化用品安全試験所】</p> <p>(1) 基準適合性検査(検査試料の数は表5と同じ) 72,600 円/型式(税抜 66,000 円/型式)</p> <p>(2) 同等性検査(①+②+③)</p> <p>① 55 円/本(税抜 50 円/本)</p> <p>② ロットの大きさ毎の額</p> <table border="1" data-bbox="481 801 1024 1312"> <thead> <tr> <th>ロット形成個数</th> <th>検査料</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>160 以下</td> <td>9,900 円 (税抜 9,000 円)</td> </tr> <tr> <td>160 以上 650 以下</td> <td>13,750 円 (税抜 12,500 円)</td> </tr> <tr> <td>651 以上 1,600 以下</td> <td>21,450 円 (税抜 19,500 円)</td> </tr> <tr> <td>1,601 以上 4,000 以下</td> <td>29,700 円 (税抜 27,000 円)</td> </tr> <tr> <td>4,001 以上 6,500 以下</td> <td>45,100 円 (税抜 41,000 円)</td> </tr> <tr> <td>6,501 以上 10,000 以下</td> <td>60,500 円 (税抜 55,000 円)</td> </tr> </tbody> </table> <p>③ 同等性検査に要する旅費(委託検査機関の 規程に基づく額)</p>	ロット形成個数	検査料	160 以下	9,900 円 (税抜 9,000 円)	160 以上 650 以下	13,750 円 (税抜 12,500 円)	651 以上 1,600 以下	21,450 円 (税抜 19,500 円)	1,601 以上 4,000 以下	29,700 円 (税抜 27,000 円)	4,001 以上 6,500 以下	45,100 円 (税抜 41,000 円)	6,501 以上 10,000 以下	60,500 円 (税抜 55,000 円)	<p>委託検査機関指定が案内する方法によりお願いいたします。</p> <p>※上記委託検査機関の検査手数料には、硬式用における「音響試験」及びソフトボール一般用Aにおける「反発性能試験」費用を含んでおりません。</p>
ロット形成個数	検査料															
160 以下	9,900 円 (税抜 9,000 円)															
160 以上 650 以下	13,750 円 (税抜 12,500 円)															
651 以上 1,600 以下	21,450 円 (税抜 19,500 円)															
1,601 以上 4,000 以下	29,700 円 (税抜 27,000 円)															
4,001 以上 6,500 以下	45,100 円 (税抜 41,000 円)															
6,501 以上 10,000 以下	60,500 円 (税抜 55,000 円)															

窓口	手数料	振込先																												
	<p>【一般財団法人ボーケン品質評価機構】</p> <p>(1) 基準適合性検査(検査試料の数は表5と同じ) 69,520 円/型式(税抜 63,200 円/型式)</p> <p>(2) 同等性検査(①+②+③)</p> <p>① 55 円/本(税抜 50 円/本)</p> <p>② ロットの大きさ毎の額</p> <p>&lt;滑り止めとグリップエンドが一体成型されていないもの&gt;</p> <table border="1" data-bbox="483 801 1026 1312"> <thead> <tr> <th>ロット形成個数</th> <th>検査料</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>160 以下</td> <td>12,100 円 (税抜 11,000 円)</td> </tr> <tr> <td>160 以上 650 以下</td> <td>16,500 円 (税抜 15,000 円)</td> </tr> <tr> <td>651 以上 1,600 以下</td> <td>25,300 円 (税抜 23,000 円)</td> </tr> <tr> <td>1,601 以上 4,000 以下</td> <td>34,100 円 (税抜 31,000 円)</td> </tr> <tr> <td>4,001 以上 10,000 以下</td> <td>51,700 円 (税抜 47,000 円)</td> </tr> <tr> <td>10,001 以上 16,000 以下</td> <td>69,300 円 (税抜 63,000 円)</td> </tr> </tbody> </table> <p>&lt;滑り止めとグリップエンドが一体成型されていないもの&gt;</p> <table border="1" data-bbox="483 1406 1026 1917"> <thead> <tr> <th>ロット形成個数</th> <th>検査料</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>160 以下</td> <td>34,100 円 (税抜 31,000 円)</td> </tr> <tr> <td>160 以上 650 以下</td> <td>38,500 円 (税抜 35,000 円)</td> </tr> <tr> <td>651 以上 1,600 以下</td> <td>47,300 円 (税抜 43,000 円)</td> </tr> <tr> <td>1,601 以上 4,000 以下</td> <td>56,100 円 (税抜 51,000 円)</td> </tr> <tr> <td>4,001 以上 10,000 以下</td> <td>73,700 円 (税抜 67,000 円)</td> </tr> <tr> <td>10,001 以上 16,000 以下</td> <td>92,400 円 (税抜 84,000 円)</td> </tr> </tbody> </table> <p>③ 同等性検査に要する旅費(委託検査機関の規程に基づく額)</p>	ロット形成個数	検査料	160 以下	12,100 円 (税抜 11,000 円)	160 以上 650 以下	16,500 円 (税抜 15,000 円)	651 以上 1,600 以下	25,300 円 (税抜 23,000 円)	1,601 以上 4,000 以下	34,100 円 (税抜 31,000 円)	4,001 以上 10,000 以下	51,700 円 (税抜 47,000 円)	10,001 以上 16,000 以下	69,300 円 (税抜 63,000 円)	ロット形成個数	検査料	160 以下	34,100 円 (税抜 31,000 円)	160 以上 650 以下	38,500 円 (税抜 35,000 円)	651 以上 1,600 以下	47,300 円 (税抜 43,000 円)	1,601 以上 4,000 以下	56,100 円 (税抜 51,000 円)	4,001 以上 10,000 以下	73,700 円 (税抜 67,000 円)	10,001 以上 16,000 以下	92,400 円 (税抜 84,000 円)	<p>委託検査機関指定が案内する方法によりお願いいたします。</p> <p>※上記委託検査機関の検査手数料には、硬式用における「音響試験」及びソフトボール一般用Aにおける「反発性能試験」費用を含んでおりません。</p>
ロット形成個数	検査料																													
160 以下	12,100 円 (税抜 11,000 円)																													
160 以上 650 以下	16,500 円 (税抜 15,000 円)																													
651 以上 1,600 以下	25,300 円 (税抜 23,000 円)																													
1,601 以上 4,000 以下	34,100 円 (税抜 31,000 円)																													
4,001 以上 10,000 以下	51,700 円 (税抜 47,000 円)																													
10,001 以上 16,000 以下	69,300 円 (税抜 63,000 円)																													
ロット形成個数	検査料																													
160 以下	34,100 円 (税抜 31,000 円)																													
160 以上 650 以下	38,500 円 (税抜 35,000 円)																													
651 以上 1,600 以下	47,300 円 (税抜 43,000 円)																													
1,601 以上 4,000 以下	56,100 円 (税抜 51,000 円)																													
4,001 以上 10,000 以下	73,700 円 (税抜 67,000 円)																													
10,001 以上 16,000 以下	92,400 円 (税抜 84,000 円)																													

窓口	手数料	振込先														
	<p>【一般財団法人日用金属製品検査センター】</p> <p>(1) 基準適合性検査(検査試料の数は表5と同じ) 71,500 円/型式(税抜 65,000 円/型式)</p> <p>(2) 同等性検査(①+②+③)</p> <p>① 55 円/本(税抜 50 円/本)</p> <p>② ロットの大きさ毎の額</p> <table border="1" data-bbox="481 757 1024 1265"> <thead> <tr> <th>ロット形成個数</th> <th>検査料</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>160 以下</td> <td>8,800 円 (税抜 8,000 円)</td> </tr> <tr> <td>160 以上 650 以下</td> <td>13,200 円 (税抜 12,000 円)</td> </tr> <tr> <td>651 以上 1,600 以下</td> <td>19,800 円 (税抜 18,000 円)</td> </tr> <tr> <td>1,601 以上 4,000 以下</td> <td>28,600 円 (税抜 26,000 円)</td> </tr> <tr> <td>4,001 以上 6,500 以下</td> <td>44,000 円 (税抜 40,000 円)</td> </tr> <tr> <td>6,501 以上 10,000 以下</td> <td>57,200 円 (税抜 52,000 円)</td> </tr> </tbody> </table> <p>③ 同等性検査に要する旅費(委託検査機関の規程に基づく額)</p>	ロット形成個数	検査料	160 以下	8,800 円 (税抜 8,000 円)	160 以上 650 以下	13,200 円 (税抜 12,000 円)	651 以上 1,600 以下	19,800 円 (税抜 18,000 円)	1,601 以上 4,000 以下	28,600 円 (税抜 26,000 円)	4,001 以上 6,500 以下	44,000 円 (税抜 40,000 円)	6,501 以上 10,000 以下	57,200 円 (税抜 52,000 円)	<p>委託検査機関指定が案内する方法によりお願いいたします。</p> <p>※上記委託検査機関の検査手数料には、硬式用における「音響試験」及びソフトボール一般用Aにおける「反発性能試験」費用を含んでおりません。</p>
ロット形成個数	検査料															
160 以下	8,800 円 (税抜 8,000 円)															
160 以上 650 以下	13,200 円 (税抜 12,000 円)															
651 以上 1,600 以下	19,800 円 (税抜 18,000 円)															
1,601 以上 4,000 以下	28,600 円 (税抜 26,000 円)															
4,001 以上 6,500 以下	44,000 円 (税抜 40,000 円)															
6,501 以上 10,000 以下	57,200 円 (税抜 52,000 円)															

なお、「音響」に関する項目の実施可能な公的検査機関として、製品安全協会が確認しているものは次のとおりです。

一般財団法人 日本車両検査協会 東京検査所

〒114-0003 東京都北区豊島 7-26-28

TEL.03-3912-2361 FAX.03-3912-2208

また、「反発性能」に関する項目の実施可能な公的機関として、製品安全協会が確認しているものは次のとおりです。

富山県工業技術センター生活工学研究所 製品安全課

〒939-1503 富山県南砺市岩武新 35-1

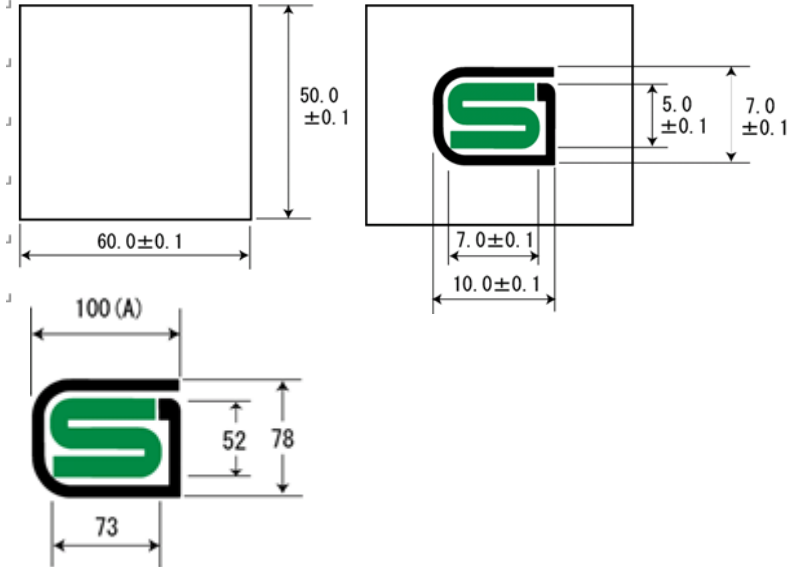
TEL.0763-22-2141 FAX.0763-22-4604

・手数料は本文書作成時点の参考価格を示しています。

・委託検査機関が複数ある場合は機関によって金額・納期等が異なることがあります。また、検

査試料の大きさや個数によっては、検査試料の廃棄費用又は申請者への返送費用を別途請求する場合があります。詳細は委託検査機関にお尋ねください。

表 12:ロット認証の SG マーク表示方法

表示方式	表示方法
<p>(自社表示方式)</p> <p>1. 自社ラベルに SG マークを付加したものを作成し本体に貼付</p> <p>2. 本体に SG マークの印刷又は刻印</p>	<p>形態: SG マークデザインは下図のとおり。            寸法: 下図のとおりとする。            色 : 特に規定しない。</p>  <p>注) 上図は(A)を 100 ミリメートルとしたときの寸法比率である。ただし、(A)を 3.0 ミリメートル以上 50.0 ミリメートル以下の寸法とする。</p> <p>表示位置については、上記方法いずれの場合にも「製品本体のグリップ部近傍の外面の見やすい箇所に貼付(又は印刷、刻印)下さい。</p> <p>上記は、登録後 ai 形式の電子データでお渡しすることが可能です。自社表示する場合、SG マーク使用規程(ロット認証自社印刷事業者用)第4条に記載の情報が必要となりますので、電子ファイルでご準備をお願いします。</p>

【作成・改正履歴】

2023/11/15 新規作成