

認証の詳細

<圧着式簡易棚及び棒>

－ 目 次 －

1. 工場登録・型式確認による SG マーク表示の場合

表 1 : 製造設備基準

表 2 : 検査設備基準

表 3 : 型式区分 (ロット認証と共通)

表 4 : 型式確認申請手数料

表 5 : 型式確認試験の委託検査機関

表 6 : 型式確認試験の有効期限

表 7 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示方法

表 8 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示手数料

表 9 : SG マーク被害者救済制度の有効期限 (ロット認証と共通)

2. ロット認証による SG マーク表示の場合

表 10 : ロット認証の委託検査機関

表 11 : ロット認証の申請手数料

表 12 : ロット認証の SG マーク表示方法

1. 工場登録・型式確認による SG マーク表示の場合

表 1：製造設備基準

製造設備	技術上の基準
<p>1. 鋼管切断設備 （当該製造工程を有する場合に限る）</p> <p>2. 穴あけ加工設備 （当該製造工程を有する場合に限る）</p> <p>3. 塗装加工設備 （当該製造工程を有する場合に限る）</p> <p>4. 合成樹脂成型設備 （当該製造工程を有する場合に限る）</p> <p>5. 組立設備</p> <p>ただし、鋼管切断、穴あけ加工、塗装加工、合成樹脂成型設備、組み立て設備により製造される部品の製造技術の状況により製造することが適切であると一般財団法人製品安全協会が認める者から当該部品の供給を受ける者であって、一般財団法人製品安全協会が認める者は当該設備の一部若しくは全部を備えることを要しない。</p>	<p>1. 適切に切断加工ができること。</p> <p>2. 適切に穴あけ加工ができること。</p> <p>3. 適切に塗装加工ができること。</p> <p>4. 適切に合成樹脂の成型加工ができること。</p> <p>5. 適切に組立ができる作業工具等の設備を備えていること。</p>

表 2 : 検査設備基準

検査設備	技術上の基準
1. 寸法測定設備	1. 鋼製直尺（最小目盛 1 mm で長さ 1 m 以上測定できるもの）又は、これと同等以上の性能を有するものを備えていること。
2. 耐荷重試験設備	2. 600N {60kgf} までの力を測定できる荷重計（最小目盛 5N {0.5kgf} 以下のもの）、重錘（耐荷重に相当する質量のもの）又は同等以上の性能を有するもの、ステンレス板（JIS G4305 (1991) 冷間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯に規定する表面仕上げ No. 2B 又はこれと同等以上の表面仕上げのもの）及びダイヤルゲージ（最小目盛 0.01 mm 以下のもの）又はこれと同等以上の性能を有するものを備えていること。

表 3 : 型式区分（ロット認証と共通）

要素	区分
形式分類	(1) I 形のもの (2) II 形のもの
形状	(1) 棚 (2) 棒
最大取り付け長さ	(1) 700mm 以下のもの (2) 700mm を超え 1,200mm 以下のもの (3) 1,200mm を超えるもの

表 4 : 型式確認申請手数料

申請窓口	手数料	振込先
製品安全協会	<ul style="list-style-type: none"> ・ 申請手数料 25,300 円/型式 (税抜 23,000 円/型式) ※ 外国からの送金時は、税抜の手数料です。 	三菱 UFJ 銀行 東京公務部支店 普通口座 300447 口座名 一般財団法人 製品安全協会 MUFJ Bank, Ltd. Tokyo-Komubu Branch Ordinary Account 300447 Consumer Product Safety Association (Swift Address) BOTKJPJT

・ 手数料は本文書作成時点の参考価格を示しています。

・ 委託検査機関が複数ある場合は機関によって金額・納期等が異なることがあります。また、検査試料の大きさや個数によっては、検査試料の廃棄費用又は申請者への返送費用を別途請求する場合があります。詳細は委託検査機関にお尋ねください。

表 5 : 型式確認試験の委託検査機関

名称	送付先	検査試料の数
型式確認試験の申込先	一般財団法人日本文化用品安全試験所 <大阪事業所> 〒578-0921 大阪府東大阪市水走 3-6-14 TEL. 072(968)2226 FAX. 072(968)2221	2 台/型式

表 6 : 型式確認試験の有効期限

適合日より 2 年間

表 7 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示方法

表示方式	表示方法
協会支給ラベル方式	<p>図 1 に示す協会支給ラベルを製品本体の見やすい位置に貼付します。台紙の寸法は 17mm×17mm です。 最小交付単位は 50 枚です。</p> <div data-bbox="842 566 1082 801" data-label="Image"> </div> <p>図 1 協会支給 SG ラベル</p> <p>表示を行うためには、Web からログイン後「SG マーク表示数量申請」を行い、表 8 に示す手数料額を振り込んでください。申請記載事項及び手数料の入金を確認後、登録工場又は申請者が指定する場所に SG ラベルを送付します。</p>
自社表示方式	<p>製品本体の見やすい箇所に図 2 に示す SG マークを印刷・刻印又は浮きだしにより表示します。</p> <div data-bbox="815 1189 1114 1413" data-label="Image"> </div> <p>図 2 自社表示</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 寸法：A を 100 としたときの比率で表しており、A は 5.0mm 以上です。 ・ 色彩：二色又は単色とする。 <p>※ 図 2 に示す意匠は、登録後 ai 形式の電子データでお渡しすることが可能です。</p> <p>指定の方法により製品に SG マークを表示し、原則 1 ヶ月毎に表示実績を報告してください。 このとき同時に表 8 に示す手数料額を振り込んでください。 報告は、Web からログインし、「SG マーク表示数量申請」からお願いします。</p>

表 8 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示手数料

申請窓口	手数料	振込先
製品安全協会	<p>3.3 円/台 (税抜 3 円/台)</p> <p>※ SG ラベルの送付先が外国の場合には、別途送料が必要です。</p> <p>※ 外国からの送金の場合は、税抜の手数料です。</p>	<p>三菱 UFJ 銀行 東京公務部支店 普通口座 3 0 0 4 4 7 口座名 一般財団法人 製品安全協会 MUFJ Bank, Ltd. Tokyo-Komubu Branch Ordinary Account 300447 Consumer Product Safety Association (Swift Address) BOTKJPJT</p>

表 9 : SG マーク被害者救済制度の有効期限 (ロット認証と共通)

購入日より 3 年間

2. ロット認証によるSGマーク表示の場合

表10：ロット認証の委託検査機関


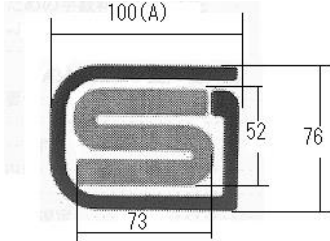
申請 窓口	一般財団法人日本文化用品安全試験所	
	ロット 認証の 申請先	<東京事業所> 〒130-8611 東京都墨田区東駒形 4-22-4 TEL. 03(3829)2515 FAX. 03(3829)2549
		<大阪事業所> 〒578-0921 大阪府東大阪市水走 3-6-14 TEL. 072(968)2228 FAX. 072(968)2221

表11：ロット認証申請手数料

窓口	手数料	振込先
一般財団法人 日本文化用品安 全試験所	① 6.6円/台 (税抜6円/台) ② 同等性検査に要する旅費等(委託検査機 関の規程に基づく額)	委託検査機関が案内する 方法によりお支払い願 います。

- ・手数料は本文書作成時点の参考価格を示しています。
- ・委託検査機関が複数ある場合は機関によって金額・納期等が異なることがあります。また、検査試料の大きさや個数によっては、検査試料の廃棄費用又は申請者への返送費用を別途請求する場合があります。詳細は委託検査機関にお尋ねください。

表 1 2 : ロット認証の SG マーク表示方法

表示方式	表示方法
協会支給ラベル方式	<p>図 1 に示す協会支給ラベルを製品本体の見やすい位置に貼付します。台紙の寸法は 17mm×17mm です。</p>  <p>図 1 協会支給 SG ラベル</p> <p>協会支給ラベルは、同等性検査合格時に委託検査機関から渡します。申請者は SG ラベルをロット認証の申請ロットに含まれる製品に貼付してください。</p>
	<p>製品本体の見やすい箇所に図 2 に示す SG マークを印刷・刻印又は浮きだしにより表示します。</p>  <p>図 2 自社表示</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 寸法: A を 100 としたときの比率で表しており、A は 5.0mm 以上です。 ・ 色彩: 二色又は単色とする。 <p>※ 図 2 に示す意匠は、登録後 ai 形式の電子データでお渡しすることが可能です。</p> <p>自社表示する場合、SG マーク使用規程（ロット認証自社印刷事業者用）第 4 条に記載の情報が必要となりますので、電子ファイルでご準備をお願いします。</p> <p>WEB - OneDrive (sharepoint.com)</p>

【作成・改正履歴】

2024/1/4 : 改正